

Włocławek, 06.03.2015r.

OŚB. 6222.1.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2013, poz. 267 z późn. zm.) w związku z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014r; poz. 1101 ze zm.)

zmieniam z urzędu

w części pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Włocławskiego z dnia 14 lipca 2009r. znak: Ś.7649-1/06/10/09 Przedsiębiorstwu Produkcyjno - Handlowemu „HETMAN” Spółka z o.o Florianów na prowadzenie instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej zlokalizowanej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu gm. Brześć Kujawski w następujący sposób:

I. Punkt XIV otrzymuje brzmienie:

„Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony”

II. W pozostałej części decyzja pozostaje bez zmian.

UZASADNIENIE

Starosta Włocławski decyzją z dnia 17 lipca 2009r. znak: Ś.7649-1/06/10/09 udzielił Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowemu „HETMAN” Spółka z o.o Florianów dla instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu gm. Brześć Kujawski pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 4 września 2014r. weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014r. poz. 1101 ze zm.).

Zgodnie z art. 28 ust. 2 pkt. 1 tej ustawy należało dokonać zmiany z urzędu w/w pozwolenia zintegrowanego, w zakresie czasu, na jaki zostało wydane w brzmieniu nadanym ustawą zmieniającą.

W związku z powyższym wszczęto z urzędu postępowanie w sprawie zmiany w/w pozwolenia zintegrowanego i zawiadomiono stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w tej sprawie.

Informację o wszczęciu postępowania przesłano stronie oraz dodatkowo podano do publicznej informacji poprzez zamieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego we Włocławku www.powiat.wloclawski.pl.

W tej sprawie nie wniesiono żadnych uwag .

Ponieważ pozwolenie zintegrowane wydane zostało dla instalacji, która była eksploatowana w dniu wejścia w życie nowych przepisów wykonawczych oraz instalacja jest objęta obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a zatem zgodnie z art. 28 ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, dokonano zmiany tego pozwolenia w zakresie czasu, na jaki zostało ono wydane.

W związku z powyższym uznano, że nie istnieją przeszkody do wydania decyzji w podanym zakresie i na ustalonych warunkach, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku za pośrednictwem Starosty Włocławskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Z up. Starosty

Zygmunt Bałuta
SEKRETARZ POWIATU

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o.
Florianów 24, 99-311 Bedlno
2. a/a

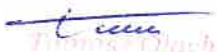
Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
Delegatura we Włocławku

06.03.2015r.



WZROSTENIE WYDZIAŁU
Biuro Wojewódzkiego
Inspektora Ochrony Środowiska
w Bydgoszczy


Tomasz Dłach

Ś. 7649 -1/06/10/09

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Działając na podstawie art. 181 ust.1, art. 183 ust.1, art.188, 211, art. 376 pkt 2, art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), w związku pkt 6 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.Nr 122, poz. 1055),

- po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowego „HETMAN” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej, zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu, 87-880 Brześć Kujawski

udzielam:

**Przedsiębiorstwu Produkcyjno-Handlowemu „HETMAN”
Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno
pozwolenia zintegrowanego
na prowadzenie instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej
zlokalizowanej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu
87-880 Brześć Kujawski**

W pozwoleniu ustala się:

- rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- wielkość poboru wód podziemnych,
- wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza,
- dopuszczalny poziom hałasu,
- warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami.

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI PRZEZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE „HETMAN” SPÓŁKA Z O.O. FLORIANÓW 24, 99-311 BEDLNO - INSTALACJI DO ODZYSKU ODPADOWEJ TKANKI ZWIERZĘCEJ, ZLOKALIZOWANEJ W ZAKŁADZIE UTYLIZACJI W FALBORZU, 87-880 BRZEŚĆ KUJAWSKI

Zakład Utylizacji w Falborzu zajmuje się odzyskiem odpadów o kodach 02 02 02 i 02 02 03. Maksymalną wydajność instalacji określa się na 3,0 Mg odzyskiwanych odpadów na godzinę. Produktem powstającym na skutek przerobu tkanki zwierzęcej jest mączka mięsno-kostna oraz tłuszcz utylizacyjny.

Na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu odzyskiwane odpady niskiego ryzyka K3 przetwarzane są „metodą I” w rozumieniu rozporządzenia (WE) No1774/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 października 2002 roku ustanawiającego przepisy zdrowotne związane z ubocznymi produktami zwierzęcymi nie przeznaczonymi do spożycia przez ludzi. Produktem powstającym po procesie jest mączka mięsno-kostna

wprowadzana przez PPH „HETMAN” Sp. z o.o. do obrotu w sektorze „nawozowym” jako polepszacz gleby. Odbiorcami mączki są gospodarstwa rolne zajmujące się uprawą roślin. Instalacja do odzysku tkanki zwierzęcej według technologii HARTMANA, zlokalizowana jest w miejscowości Falborz, gm. Brześć Kujawski (dz. nr 27/2 – obręb Falborz Parcele). W instalacji prowadzony jest odzysk odpadów o kodach 02 02 02 (odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego – odpadowa tkanka zwierzęca), 02 02 03 (odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego - surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa). Roczna ilość przetwarzanych odpadów wynosi 9 500 Mg.

Proces technologiczny obejmuje następujące operacje:

- dowóz i rozładowanie surowca do muld przyjęciowych w hali magazynowo-produkcyjnej
- rozdrobnienie surowca i załadowanie do destruktorów
- sterylizacja w temperaturze 133 °C przez 20 minut pod ciśnieniem 3 atm.
- suszenie wsadu
- wyciskanie tłuszczu w prasach i gromadzenie w zbiornikach
- mielenie pozbawionego wody i tłuszczu produktu, z którego otrzymuje się mączkę i magazynowanie mączki w zbiornikach.

Produkty otrzymane z przerobu (odzysku) odpadów pochodzenia zwierzęcego to mączka mięsno-kostna (2500 Mg/rok) i tłuszcz utylizacyjny (2200 Mg/rok).

Na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu, gm. Brześć Kujawski zlokalizowane są następujące obiekty:

- hala magazynowo-produkcyjna
- kotłownia węglowa wraz z hydrofornią
- budynek warsztatowy
- magazyn tłuszczu
- budynek administracyjny
- system zbiorników bezodpływowych
- trzy biofiltry
- ujęcie wód podziemnych (dwie studnie głębinowe: studnia nr 1 i nr 1A)
- drogi i place wewnętrzne
- sieć wodociągowa i kanalizacyjna
- system dezodoryzacji
- ogrodzenie terenu

Inne instalacje i urządzenia powiązane technologicznie z instalacją IPPC to:

- silosy mączki mięsno-kostnej z systemem przenośników do załadunku i rozładunku silosów;
- zbiorniki na tłuszcz utylizacyjny;
- system kanalizacyjny i bezodpływowe zbiorniki na ścieki
- źródła energetyczne – kotłownia węglowa do wytwarzania pary technologicznej – kocioł ER 125-032
- ujęcie wód podziemnych
- stacja uzdatniania wody
- sieć elektroenergetyczna
- systemy dezodoryzacji;

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI OBJĘTEJ POZWOLENIEM

2.1. Stan prawny instalacji

Zgodnie ze złożonym wnioskiem, ubiegającym się o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, które wpisane jest do Rejestru Przedsiębiorców przez Sąd Rejonowy dla Łodzi – Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru KRS pod numerem 000053425, Regon: 472833757; NIP: 775 2322454.

Wnioskodawca użytkuje instalację do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej kategorii 3 na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu od 2001 roku, zgodnie z umową najmu z właścicielem tj. Przedsiębiorstwem Produkcyjno-Handlowym „Hetman” Jacek Luciński z siedzibą we Florianowie 24, 99-311 Bedlno, zawartą w dniu 31 stycznia 2001 roku.

2.2. Opis instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu eksploatowana jest instalacja do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej według procesu R 15, która zlokalizowana jest w hali magazynowo-produkcyjnej.

Cykl technologiczny składa się z:

- dowozu i rozładunku surowca do muld przyjęciowych w hali magazynowo-produkcyjnej;
- rozdrobnienia surowca i załadowania go do destruktorów;
- sterylizacji w temperaturze 133 °C i podwyższonym ciśnieniu 3 atm.;
- suszenia wsadu w suszarkach;
- wyciskania tłuszczu w prasach, odwirowania i gromadzenia w zbiornikach;
- mielenia pozbawionego wody i tłuszczu produktu, otrzymywanie mączki i magazynowanie jej w silosach.

Odzysk odpadów w momencie dostarczenia do Zakładu (dowóz odpadów poubojowych odbywa się specjalistycznymi samochodami zawierającymi szczelne kontenery) rozpoczyna się rozładunkiem kontenerów w hali magazynowo-produkcyjnej do muld przyjęciowych (3 muldy betonowe o pojemności 20 Mg każda), następnie następuje rozdrobnienie odpadów w rozdrabniaczu (odpady podawane są podajnikami ślimakowymi). Po rozdrobnieniu odpady kierowane są do destruktorów, gdzie poddawane są procesowi sterylizacji (proces prowadzony w temperaturze 133 °C, przez 20 minut pod ciśnieniem 3 atmosfer). Po wyjściu z destruktorów odpady są całkowicie wyjałowione i następuje proces suszenia surowca (obniżenie zawartości wody do 5%). Na prasach śrubowych następuje oddzielenie (wyciskanie) tłuszczu. Tłuszcz oczyszczany jest w dekanterze, z którego następuje jego przetłoczenie do zbiorników tłuszczu. Produkt pozbawiony wody i tłuszczu jest mielony i magazynowany w silosach.

Produkty otrzymane z przerobu (odzysku) odpadów pochodzenia zwierzęcego to mączka mięsno-kostna (2500 Mg/rok) i tłuszcz utylizacyjny (2200 Mg/rok).

2.3. Opis instalacji powiązanych technologicznie z instalacją IPPC

Silosy mączki mięsno-kostnej z system przenośników do załadunku i rozładunku silosów – sztuk 4, na mączkę mięsno-kostną o pojemności 10 m³ każdy. Załadunek mączki odbywa się mechanicznie za pomocą systemu przenośników ślimakowych i kubełkowych.

Odbiór mączki mięsno-kostnej odbywa się za pomocą zbiorczego przenośnika ślimakowego znajdującego się pod silosami z mączką. Załadunek odbywa się bezpośrednio do kontenera samochodu ciężarowego lub do pomieszczenia, celem workowania.

Zbiorniki na tłuszcz utylizacyjny – sztuk 4, zbudowane są z podwójnego płaszcza. Do wnętrza płaszcza wtłaczana jest gorąca para w celu utrzymania właściwej temperatury tłuszczu technicznego. Pojemność każdego zbiornika wynosi 8 m³. Pod zbiornikami znajduje się betonowa taca mająca na celu gromadzenie tłuszczu w przypadku jego wycieku. W zbiornikach tłuszcz jest klarowany. Podgrzany tłuszcz utylizacyjny przepompowywany jest do specjalistycznych cystern odbiorców.

System kanalizacyjny i bezodpływowe zbiorniki na ścieki - ścieki zbierane są w szczelnych zbiornikach betonowych, które stanowią zbiorniki obecnie nie funkcjonującej podczyszczalni ścieków.

Źródła energetyczne - kotłownia węglowa do wytwarzania pary technologicznej wyposażona w dwa kotły typu ER 125-032, z których eksploatowany jest zawsze tylko jeden kocioł. Kotłownia eksploatowana jest na potrzeby technologiczne zakładu i na potrzeby centralnego ogrzewania w sezonie zimowym.

Ujęcie wód podziemnych - pobór wody odbywa się z utworów czwartorzędowych ze studni głębinowej nr 1A (druga studnia nr 1 – przeznaczona w dokumentacji hydrogeologicznej do likwidacji), zlokalizowana w odległości ok. 190 m od zakładu.

Stacja uzdatniania wody - woda surowa ze studni pobierana jest pompą głębinową I-ego stopnia i tłoczona do stacji uzdatniania wody. Po uzdatnieniu tłoczona jest do sieci zakładowej.

System dezodoryzacji:

System dezodoryzacji powietrza zainstalowany na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu składa się z:

- systemu dezodoryzacji powietrza z hali magazynowo-produkcyjnej;
- systemu dezodoryzacji – tzw. bariera osłonowa;

Powietrze z hali z części produkcyjnej zasysane jest do kolektorów odprowadzających powietrze bezpośrednio do komory zraszania, w której to komorze następuje zroszenie powietrza płaszczem wodnym, a następnie kierowane jest za pośrednictwem perforowanego kanału powietrznego do biofiltra nr 2. Pomieszczenia produkcyjne mają charakter schermetyzowany, co zapewnia prawidłowe funkcjonowanie całego systemu i zapobiega niekontrolowanemu wydostaniu się zanieczyszczonego powietrza do atmosfery. Dostęp powietrza atmosferycznego do pomieszczeń produkcyjnych zapewniają wloty powietrza.

W skład systemu wchodzi:

- wentylator ciągu
- komora zraszania wraz z instalacją zraszania – stanowi zbiornik wolnostojący, o podstawie betonowej średnicy 2000 mm, wysokości 6000 mm, wyposażony w korytka osadnicze do osadzania wytrąconych osadów białkowo – tłuszczowych oraz „koszyczki” kanał powietrzny doprowadzający zasysane powietrze z kolektora, kanał powietrzny odprowadzający powietrze po procesie zraszania do biofiltra nr 2, kanał ściekowy odprowadzający wytrącone osady o charakterze tłuszczowo-białkowym z komory zraszania do zbiorników bezodpływowych, instalacja do zraszania.

Zanieczyszczone powietrze doprowadzane jest z pomieszczeń produkcyjnych zakładu do komory zraszania za pośrednictwem kolektora powietrznego, poddawane jest procesowi zraszania płaszczem wodnym wytworzonym przez instalację zraszającą, w celu wytrącenia z niego pary wodnej oraz związków białkowo – tłuszczowych. Wytrącone osady wylapywane są za pośrednictwem korytek osadniczych, a następnie wraz ze ściekami wodnymi kanałem ściekowym odprowadzane są do zbiorników bezodpływowych. Powietrze po zakończeniu procesu zraszania kierowane jest za pośrednictwem kanału powietrznego do komory biofiltra nr 2. Instalacja zraszania składa się z przewodów doprowadzających wodę zakończonych dyszami rozpylającymi, zasilana z istniejącej instalacji wody opadowej zakładu.

Powietrze z hali z części magazynowej zasysane jest do kolektora odprowadzającego powietrze bezpośrednio do biofiltra nr 1. Pomieszczenia magazynowe mają charakter schermetyzowany co zapewnia prawidłowe funkcjonowanie całego systemu i zapobiega niekontrolowanemu wydostaniu się zanieczyszczonego powietrza do atmosfery.

W skład systemu wchodzi:

- wentylator ciągu - wprowadza powietrze do biofiltra nr 1
- system biofiltrów składający się z 3 biofiltrów

Biofiltry zbudowane są z rusztów metalowych w kształcie półkola pokrytych siatką o małych oczkach, na powierzchni znajduje się materiał nośny, który stanowi mieszaninę pochodzenia organicznego tj. torf, kora drzew iglastych. Biofiltry przykryte są namiotami. Biofiltry zraszane są za pomocą urządzeń zraszających umieszczonych w warstwie nośnej. Powietrze z części produkcyjnej po wstępnym oczyszczeniu w skruberze (zanieczyszczone powietrze zostaje ochłodzone do odpowiedniej temperatury, odpowiednio nawilżone oraz pozbawione cząstek stałych, eliminowane są również aerozole i cząstki olejowe), wprowadzane jest do kanałem dystrybucyjnym do biofiltra nr 2. W celu uzyskania pełnej redukcji substancji złoonych powietrze kierowane jest do biofiltra nr 3.

Powietrze z hali magazynowej charakteryzuje się mniejszym zanieczyszczeniem cząstkami stałymi wprowadzane jest bezpośrednio do biofiltra nr 1. Wymuszony ruch powietrza powoduje wentylator wyciągowy zainstalowany przed biofiltrem nr 1. W celu uzyskania pełnej redukcji substancji złoonych powietrze kierowane jest do biofiltra nr 3.

Z systemu dezodoryzacji – bariera osłonowa

Bariera osłonowa składa się z systemu dozującego umieszczonego w pomieszczeniu sanitarnym. W skład którego wchodzi:

- dozownik płynu – DSA 200 RE 0,2 – 2%;
- dwa zawory kulowe;
- filtr siatkowy;
- regulator przepływu
- wodomierz Metron.

Na zewnątrz wokół ogrodzenia zakładu umieszczone są dysze rozpylające o średnicy otworów 1 mm i kacie rozpylania 110°. Dysze umieszczone są na wysokości 6 metrów, sterowane ręcznie w zależności od kierunku wiatru. Każda z dysz posiada zawór odcinający.

Praca systemu polega na tym, że woda pobierana z wodociągu przepływa metalowymi rurkami poprzez otwór kulowy dostaje się do filtra siatkowego w którym usuwane są mikro zanieczyszczenia, następnie poprzez regulator przepływu, który reguluje ilość dopływającej wody dostaje się do zaworu kulowego

i węzłem elastycznym do dozownika DSA 200 RE, który pobiera ustaloną ilość płynu AIRHITONE A4S2. Następuje mieszanie cieczy ze środkiem dezodoryzującym. Mieszanina rurką elastyczną przepływa przez wodomierz i rurkami do systemu 41 dysz rozpylających rozmieszczonych wokół ogrodzenia zakładu, z których każda posiada system odcinający. Dysze włączone/wyłączone są ręcznie w zależności od kierunku wiatru. Rozpylane przez dysze mgła wodna ze środkiem dezodoryzującym miesza się z powietrzem i skutecznie eliminuje odory powstające na terenie zakładu.

3.0. Główne surowce

Główne surowce i materiały stosowane w produkcji to:

- odpadowa tkanka zwierzęca:
kod 02 02 02 - 7500 Mg/rok
- surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa:
kod 02 02 03 - 2000 Mg/rok

4.0. Zużycie substancji niebezpiecznych z uzasadnieniem niemożności zastąpienia ich substancjami bezpiecznymi dla środowiska

Stosowane w procesie technologicznym substancje niebezpieczne to:

- **TESOL** to silnie pieniący alkaliczny preparat myjąco-dezynfekujący z podchlorynem sodowym. Usuwa tłuszcze i białka, oraz likwiduje przebarwienia mytych powierzchni pochodzące od substancji organicznych.
- **CHLOROSOL** to środek chemiczny stosowany do dezynfekcji, alkaliczny, nie pieniący płyn dezynfekcyjny z aktywnym chlorem. Podstawowy składnik: stabilizowany roztwór wodny podchlorynu sodowego.

Zastąpienie tych substancji innymi, nie będącymi niebezpiecznymi, z uwagi na stosowaną technologię jest niemożliwe.

IV. WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

Instalacja odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej nie ma możliwości pracy w warunkach innych niż normalne. Funkcjonowanie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w normalnych warunkach. W przypadku awarii któregośkolwiek z urządzeń, zostanie ono wyłączone z eksploatacji i natychmiast naprawione.

4.1. Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

Instalacja przy zmniejszonej wydajności poszczególnych linii, odbiegającej od normalnej jest zatrzymywana.

Instalacja zachowuje stabilność parametrów pracy w destruktorze oraz wydajność poszczególnych układów zarówno przy normalnej jak i przy zmniejszonej wydajności produkcji. Temperatura oraz ciśnienie w destruktorze kontrolowane są poprzez system monitorujący.

Instalacja pracuje jedynie w warunkach normalnych, proces odzysku zaczyna się po uzyskaniu właściwych parametrów pracy instalacji.

Charakterystyczne parametry pracy w warunkach uruchamiania:

- wzrost temperatury pracy instalacji (określona w destruktorach) do powyżej 133 °C
- wzrost ciśnienia w destruktorach do powyżej 3 barów

Po uzyskaniu powyższych parametrów pracy instalacji następuje proces odzysku odpadów.

Charakterystyczne parametry pracy w warunkach zatrzymania:

- powolny spadek temperatury pracy instalacji (określana w destruktorach) do temperatury otoczenia
- spadek ciśnienia w destruktorach

Charakterystyczne parametry pracy w sytuacjach awaryjnych:

- odzysk prowadzony jest tylko i wyłącznie w warunkach normalnych, tj. temperatura powyżej 133 °C i ciśnienie powyżej 3 barów w destruktorach. Jeżeli parametry pracy instalacji nie są spełnione, odzysk zostaje zatrzymany do czasu uzyskania właściwych parametrów pracy instalacji.

4.2. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Instalacja nie może pracować w warunkach odbiegających od normalnych. Funkcjonowanie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w normalnych warunkach, w przypadku awarii któregośkolwiek z urządzeń zostanie ono wyłączone z eksploatacji i natychmiast zostanie uruchomiony serwis w celu usunięcia usterki.

V. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANYCH ODPADÓW

5.1. POBÓR WÓD PODZIEMNYCH

Podstawowym źródłem zaopatrzenia w wodę przeznaczoną na cele przemysłowe (technologiczne oraz porządkowe) jest własne ujęcie wody podziemnej, zlokalizowane na terenie zakładu.

Na cele bytowe oraz częściowo cele przemysłowe zakład pobiera wodę z wodociągu gminnego.

Średnio dobowe zużycie wody przez Zakład do celów przemysłowych (technologicznych i porządkowych) wynosi:

$$Q_r = 2\,117 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{sr.d.}} = 10,6 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

Woda z własnego ujęcia zużywana jest na niżej wyszczególnione cele :

1. do chłodzenia – na skraplacze destruktorów,
2. do napełniania i uzupełnienia wody w kotłach,
3. do celów porządkowych na hali przyjęcia surowca oraz w hali maszyn,
4. do płukania filtra w stacji uzdatniania wody.

Ad.1. do chłodzenia – na skraplacze destruktorów

W Zakładzie Utylizacji w Falborzu znajdują się dwa destruktory o przepustowości wody chłodzącej do 5 m³/h pracujących w zależności od ilości przerabianego surowca.

Proces sterylizacji w destruktorze jest procesem termicznym, podczas którego wydzielają się pary o nieprzyjemnej woni. Pary te są schładzane w skraplaczu destruktorów, przez który przepływa zimna woda w obiegu zamkniętym powodując ich wykroplenie. Czas trwania procesów skraplania wynosi ok. 2,5 – 5,0 h dla jednego destruktorów w zależności od jakości surowca.

W tym samym czasie mogą pracować równolegle obydwa destruktory i wtedy jest największy pobór wody, w praktyce destruktory pracują przemiennie.

Ad.2. do napełniania i uzupełnienia wody w kotłach

Średnie zużycie wody na uzupełnienie wody w kotle na podstawie dokumentacji techniczno-ruchowej dla kotła parowego „Ekonomik” typu ER 125-032 wynosi:

dla jednego kotła - 1,07 m³/h,

dla dwóch kotłów – 2,14 m³/h,

Ad.3. do płukania filtra w stacji uzdatniania wody

Zapotrzebowanie wody do płukania wynosi:

$$Q = 2,0 \text{ m}^3/\text{cykl}$$

Filtr jest płukany wodą uzdatnioną pobraną ze zbiornika hydroforowego o odwrotnym kierunku przepływu - z dołu do góry. Filtr jest płukany obecnie średnio 1 raz w miesiącu, a w okresie letnim częściej.

Ad.4. do celów porządkowych na hali przyjęcia surowca oraz w hali maszyn

W celu zachowania warunków sanitarnych w pomieszczeniach okresowo są przeprowadzane czynności związane z myciem pomieszczeń oraz urządzeń. Na cele porządkowe zużycie wody wynosić będzie:

$$Q = 1,0 \text{ m}^3/\text{d.}$$

Maksymalne godzinowe zużycie wody w Zakładzie przede wszystkim jest uwarunkowane pracą skraplaczy – zużycie do 10 m³/h. Napełnianie kotła wodą jest przeprowadzane okresowo i w tym czasie nie działają destruktory, a tym samym układ chłodzenia, również płukanie filtra jest prowadzone w okresie najmniejszego rozbioru wody na cele technologiczne. Zużycie wody na uzupełnienie układu wody kotłowej dla jednego kotła wynosi 1,07 m³/h.

5.2 . Średniodobowe zużycie wody przez zakład z wodociągu gminnego (z zakupu) do celów bytowych oraz częściowo na cele przemysłowe wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 12,25 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 2\,450 \text{ m}^3/\text{r}$$

5.3. Jednostkowe zużycie wody w przeliczeniu na 1 Mg przerobionego surowca wynosi:

- z własnego ujęcia:

$$Q_{\text{śrd}} = 0,30 \text{ m}^3$$

- łącznie z ujęcia własnego i z wodociągu gminnego (po odliczeniu wody na cele bytowe:

$$Q_r = 0,60 \text{ m}^3$$

5.4. Opis urządzeń służących do poboru i uzdatniania wody.

Układ technologiczny

Woda ze studni w Falborzu pobierana jest pompą głębinową I-ego stopnia i tłoczona na filtr ciśnieniowy (odżelaziacz). Po przejściu przez odżelaziacz woda jest odprowadzona do zbiornika hydroforowego. Ze zbiornika hydroforowego woda pod stałym ciśnieniem jest włączana do wewnętrznej sieci wody przemysłowej tj. na skraplacze, kotłownię i do celów porządkowych oraz na halę przyjęcia surowca i halę maszyn. Brak jest urządzeń do dezynfekcji wody.

Ujęcie składa się z następujących obiektów:

1. dwóch studni głębinowych (jednej czynnej Nr 1A oraz jednej nieczynnej Nr 1),
2. stacji uzdatniania wody – hydroforni; o zdolności przerobowej do 10,5 m³/h.

Ochrona ujęcia (strefa ochrony bezpośredniej)

Studnie głębinowe (Nr 1 i Nr 1A) na ujęciu zakładowym posiadają wygradzoną strefę ochrony bezpośredniej o następujących wymiarach: 25 m x 20 m, powierzchnia działki 0,05 ha, odległość obudowy studni Nr 1 od ogrodzenia wynosi 8,0 m, natomiast obudowy studni Nr 1A z jednej strony wynosi 3,0m, z pozostałych 8,0 m od ogrodzenia. Otoczenie studni stanowią pola uprawne. Odległość studni od drogi publicznej 12 m. Strefa ta jest wyłączona z wszelkiego użytkowania nie związanego z obsługą ujęcia.

W dokumentowanym rejonie eksploatowana warstwa wodonośna izolowana jest od powierzchni terenu kompleksem glin zwałowych i mułków ilastych o miąższości 36 m.

Warunki geologiczne i hydrogeologiczne na terenie ujęcia upoważniają do rezygnacji z wyznaczenia strefy ochrony pośredniej oraz ograniczenia strefy ochronnej tylko do terenów ochrony bezpośredniej.

Określenie rodzajów urządzeń służących do pomiaru poboru wody.

- dla pomiaru ilości wody surowej pobieranej ze studni głębinowej - służy wodomierz ELSTER zamontowany w hydroforni;
- dla kontroli ciśnienia wody nad i pod filtrem - służą manometry tarczowe, na doprowadzeniu i odprowadzeniu wody;
- dla kontroli ciśnienia w przewodach sprężonego powietrza - służą manometry tarczowe umieszczone na tych przewodach poniżej każdego reduktora (kontrola jego pracy);
- dla obserwacji zalegania zwierciadła wody w studni – okresowy pomiar wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni, wykonywany przez obsługującego ujęcie, z częstotliwością raz na kwartał i odnotowywany w książce eksploatacji studni.

5.4.1. Ustalam sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź wystąpienia awarii, jak i również rozmiar i warunki korzystania z wód i urządzeń wodnych.

- a) Ujęcie wody w Falborzu Parcele gm. Brześć Kujawski należy eksploatować zgodnie z „Instrukcją technologiczną obsługi ujęcia” – opracowaną przez użytkownika ujęcia.
- b) W przypadku długotrwałych okresów postoju studni, przekraczających miesiąc konieczne jest przed uruchomieniem pompy głębinowej wykonanie krótkotrwałego pompowania oczyszczającego z pełną wydajnością zabudowanej pompy.
- c) W przypadku zaprzestania eksploatacji studni należy okresowo (co 3 miesiące) uruchamiać pompę i odpompowywać wodę. Ponadto należy zapewnić w okresie postoju prawidłowy stan techniczny obudowy (musi być szczelna), zamknięta na kłódkę i zabezpieczony antykorozyjnie osprzęt studni.
- d) Formy zabezpieczenia ujęcia:
 - zabezpieczenie przed awariami – przekaźniki przeciążeniowe oraz czujniki zaniku i asymetrii faz w punkcie zasilania.
 - w zakresie przesyłania wody surowej do sieci stacja pracuje automatycznie. Nie wymaga bezpośredniej obsługi, a jedynie codziennego okresowego nadzoru i sprawdzania parametrów pracy oraz stanu urządzeń i armatury.
- e) Płukanie filtra odbywa się ręcznie.
- f) W przypadku awarii własnego ujęcia zakład zaopatruje się w wodę (zarówno do celów bytowych jak i przemysłowych) z wodociągu gminnego. Przyłącze gminne zabezpieczone jest zaworem zwrotnym i zasuwą odcinającą w hydroforni.

5.4.2. Ustalam wielkość poboru wód podziemnych z ujęcia zakładowego składającego się ze studni głębinowej Nr 1A w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 10,5 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śr.d.}} &= 80,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_r &= 16\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

w ramach zatwierdzonych zasobów eksploatacyjnych z utworów czwartorzędowych w wysokości $Q_{\text{eksp.}} = 15,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 1,1\text{m}$.

5.5. ODPROWADZANIE ŚCIEKÓW

Wszystkie ścieki powstające na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu tj: ścieki przemysłowe (tzw. porządkowe), bytowe oraz wody opadowe i roztopowe są magazynowane w systemie szczelnych zbiorników betonowych, bezodpływowych. Gromadzone w zbiornikach bezodpływowych ścieki własnym transportem są systematycznie wywożone do komunalnej oczyszczalni ścieków, będącej własnością innego podmiotu. Punktem poboru ścieków jest studzienka zbiorcza oznaczona na planie SZ.

Ścieki przemysłowe powstające na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu zawierają substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu zostaną ustalone odrębną decyzją – pozwoleniem wodno prawnym.

5.5.1. Rodzaje, ilości i źródła powstających ścieków

5.5.1.1. Ścieki przemysłowe: - stanowią mieszaninę ścieków przemysłowych, (tzw. porządkowych) bytowych oraz wód opadowych i roztopowych.

Ścieki przemysłowe (tzw. porządkowe):

Ścieki tzw. porządkowe powstają podczas mycia i dezynfekcji hali magazynowej, hali produkcyjnej i środków transportu przed wprowadzeniem do kanalizacji zakładowej i do szczelnych zbiorników betonowych, poddawane są procesowi sterylizacji w sterylizatorze ścieków TS02. Następnie systemem kanalizacyjnym przekazywane są do przepompowni ścieków PS1 i do studzienki zbiorczej SZ, z której

rozprowadzane są do następujących zbiorników: KT1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8+9, KTB 1, 2, 3, 4, PL0, PLS1, PLS2 oraz zbiorników bez nazwy.

Charakterystyczne zanieczyszczenia występujące w tych w ściekach to: amoniak, azot ogólny, BZT₅, ChZT, chlor, fluorki, fosforany, krzemionka, mangan, magnez, ortofosforany, potas, siarczany, siarczki, sod, substancje rozpuszczone, węglany, wapń, zawiesina ogólna i żelazo.

Ilość powstających ścieków przemysłowych (tzw. porządkowych):

$$Q_d = 1,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki bytowe:

Ścieki bytowe wprowadzane są do przepompowni ścieków PS1, a następnie do studzienki zbiorczej SZ, z której rozprowadzane są do następujących zbiorników: KT1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8+9, KTB 1, 2, 3, 4, PL0, PLS1, PLS2 i zbiorników bez nazwy.

Ilość powstających ścieków bytowych (przy zatrudnieniu 28 osób i jednostkowym zużyciu wody na jednego pracownika 60 l/d) wynosi:

$$Q_{\text{sr.d.}} = 1,68 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 504,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Następnie ścieki bytowe systematycznie są wywożone własnym transportem do komunalnej oczyszczalni ścieków będącej własnością innego podmiotu.

Wody opadowe i roztopowe:

Wody opadowe powstają z odwodnienia powierzchni dachowych oraz powierzchni utwardzonych terenu zakładu.

Wielkość odpływu (Q_{op}) z terenu zakładu (przyjmując częstotliwość $P=20\%$, $C =$ raz na 5 lat i czas trwania deszczu 15 min) wyniesie:

Dachy:

$$Q = 21,06 \text{ l/s}$$

$$Q_d = 18,95 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 761,4 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Tereny utwardzone:

$$Q = 70,72 \text{ l/s}$$

$$Q_d = 63,65 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 2556,8 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wielkość odpływu (Q_{op}) ogółem (dachy plus powierzchnie utwardzone) do szczelnych zbiorników betonowych:

$$Q = 91,78 \text{ l/s}$$

$$Q_d = 84,71 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_r = 3318,2 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wody opadowe ujęte są w zakładowy system kanalizacyjny i wprowadzane do dwóch szczelnych zbiorników betonowych, oznaczonych na planie ZS1 i ZS2 o łącznej pojemności 100,24 m³.

W przypadku nagromadzenia się dużej ilości wód opadowych w zbiornikach, za pomocą pompy wody opadowe wprowadzane są do studzienki zbiorczej SZ. Studzienka zbiorcza SZ rozprowadza ścieki opadowe do następujących zbiorników: KT1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8+9, KTB 1, 2, 3, 4, PL0, PLS1, PLS2 i zbiorników bez nazwy.

5.5.1.2. Miejsca powstania emisji powstających w trakcie normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych, a w szczególności takich jak rozruch i wyłączenia.

- a) kotłownia zakładowa
- b) hala produkcyjna
- c) hala magazynowa
- d) 4 silosy na mączkę mięsno-kostną
- e) 4 szt. zbiorniki na tłuszcz utylizacyjny
- f).biofiltry i zbiorniki bezodpływowe

5.3. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRÓDOWISKA GAZÓW I PYŁÓW

5.3.1. Charakterystyka techniczna źródła emisji

W zakładzie w Falborzu eksploatowana jest kotłownia węglowa wyposażona w jeden kocioł typu ER 125-032 o następujących parametrach:

Parametry kotła ER 125-032

Parametr	Jednostka	Wartość
Wydajność cieplna	kW	2690
Sprawność cieplna kotła	%	70
Temperatura spalin za kotłem	K	473
Współczynnik nadmiaru Powietrza	-	1,8
Powierzchnia rusztu	m ²	2,4
Rodzaj paliwa	-	węgiel kamienny
Ilość paliwa spalana w ciągu roku	Mg	500
Urządzenia do ochrony powietrza	-	Bateria cyklonów

Paliwem podstawowym jest węgiel kamienny do celów energetycznych wg. PN-82/G-97001 sortyment miał.

Klasa	Gatunek	Min. wartość opałowa	Max. zawartość popiołu	Max. zawartość starki	Max. wilgotność
21/15	Ia, I, II	22000	14,6 %	0,540	9 %

Charakterystyka techniczna emitora energetycznego E1

- emitator ceramiczny o wysokości $h = 28$ m npt. i średnicy wylotowej $d = 0,7$ m, niezadaszony.

Urządzenia oczyszczające gazy odlotowe

Spaliny z kotła oczyszczane są w baterii odpylaczy cyklonowych o charakterystyce:

- strumień objętości gazu odpylanego $2,32 - 4,38$ m³/s;

- prędkość przepływu gazu 8 – 15 m/s
- średnia sprawność 85 %

Odpylacze wykonane są z blachy stalowej. Odpylacz cyklonowy posiada szczelne zamknięcie zbiorników pyłu, umożliwiające odprowadzenie wytrąconych pyłów.

Czas pracy kotła

Eksploatacja kotłowni Zakładu Utylizacji w Falborzu związana jest ściśle z funkcjonowaniem instalacji do odzysku odpadów.

Charakterystyka czasu pracy źródła:

- instalacja pracuje w cyklu dziennym i nocnym
- czas pracy źródła w skali roku - 4800 h.

5.3.2. Ustalam maksymalną dopuszczalną emisję zanieczyszczeń do powietrza

5.3.2.1. Dopuszczalna maksymalna emisja zanieczyszczeń do powietrza z emitora kotłowni zakładowej Zakładu Utylizacji w Falborzu wynosi:

<i>Lp.</i>	<i>Zanieczyszczenie</i>	<i>Wielkość emisji w mg/m³ w warunkach umownych przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych</i>	
		<i>do 31.12.2015 r.</i>	<i>od 01.01.2016 r.</i>
1	SO ₂	1500	1500
2	NO ₂	400	400
3	Pył ogółem	630	200

5.3.2.2. Dopuszczalna roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza z emitora kotłowni zakładowej wynosi:

<i>Lp.</i>	<i>Zanieczyszczenie</i>	<i>Emisja roczna Mg/rok</i>
1	SO ₂	4,5
2	NO ₂	1,0
3	Pył ogółem	0,197

5.4. WYTWARZANIE I SPOSOBY GOSPODAROWANIA ODPADAMI

Gospodarka odpadowa

5.4.1. Wyszczególnienie źródła i miejsca powstawania wytwarzanych odpadów

Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Źródła i miejsca powstawania odpadów
Odpady powstające podczas działalności głównej		
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
02 02 04	Osady	Odpady powstawać będą na dnie zbiorników bezodpływowych na skutek opadania cząstek stałych zawartych w ściekach.
02 02 99	inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	Odpady powstawać będą podczas czyszczenia linii przetwórczej instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie hali magazynowo-produkcyjnej i zbiorników na tłuszcz zlokalizowanych na placu zakładowym.
10 01 01	żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady powstawać będą po procesie spalania węgla kamiennego w kotłowni zakładowej.
15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstawać będą na skutek używania preparatów używanych do czyszczenia, dezodoryzacji na terenie Zakładu utylizacji w Falborzu.
15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstawać będą podczas procesu konserwacji urządzeń, odzież ochronna itp na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu
17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstawać będą podczas prowadzonych prac remontowych na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu.
17 04 05	żelazo i stal	Odpady powstawać będą podczas prowadzonych prac remontowych na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu.
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	Odpady powstawać będą w przypadku gdy wytworzona mączka mięsno-kostna ulegnie przeterminowaniu ze względu na długi czas jej przechowywania lub nie będzie spełniała wymogów mikrobiologicznych po przeprowadzonych badaniach. Mączka magazynowana jest w silosach i w workach w magazynie.
16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady powstawać będą w procesie technologicznym w wyniku odparowania z masy odpadów w instalacji Hartmana (destruktor) zlokalizowanej na terenie hali magazynowo-produkcyjnej.

ODPADY NIEBEZPIECZNE		
15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Odpady powstawać będą podczas procesu konserwacji urządzeń, odzież ochronna dla pracowników hali przyjęcia, zużyte filtry węglowe - zbiorniki bezodpływowe .
16 02 13*	lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	Odpady powstawać będą na skutek zużycia oświetlenia w hali magazynowo-produkcyjnej, pomieszczeniach administracyjnych oraz kotłowni i na terenie placu Zakładu.

5.4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz określenie ich właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
Odpady powstające podczas działalności głównej			
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
02 02 04	osady	związki tłuszczu, białka, niewielka ilość wody	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do ponownego wykorzystania
02 02 99	inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	związki tłuszczu, białka	stan skupienia stały lub półpłynny, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, przydatny do ponownego wykorzystania
10 01 01	żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	głównie krzemiany i związki krzemu oraz tlenki wapnia i magnezu	stan skupienia stały sypki, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, przydatny do ponownego wykorzystania
15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	związki wchodzące w skład tworzyw sztucznych	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, przydatny do ponownego wykorzystania
15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	tkaniny naturalne, tkaniny syntetyczne	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do ponownego wykorzystania

17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	składniki mineralne	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, przydatny do ponownego wykorzystania
17 04 05	żelazo i stal	zależny od rodzaju materiału	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, przydatny do ponownego wykorzystania
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	białko ogólne – 47-52% wilgotność – 6% tłuszcz surowy – 15% popiół – 21% NaCl – 1,5% Wapń – 6,5% Fosfor – 3%	stan skupienia stały, nietoksyczny, niski stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do dalszego wykorzystania
16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	związki tłuszczu, białka, duża ilość wody	stan skupienia płynny, nietoksyczny, średni stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do ponownego wykorzystania
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
15 02.02*	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	tkaniny naturalne, tkaniny syntetyczne, oleje mineralne, smary, węgiel aktywny	stan skupienia stały, toksyczny, stwarza, wysoki stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do dalszego wykorzystania
16 02 13*	lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	rtęć	stan skupienia stały, toksyczny, stwarza, wysoki stopień zagrożenia dla środowiska, nieprzydatny do dalszego wykorzystania

5.4.3. Informacje wskazujące na sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
02 02 04 osady	Brak możliwości ograniczenia powstawania odpadu. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
02 02 99 inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	Brak możliwości ograniczenia powstawania odpadu. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
10 01 01 żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Wykorzystywanie popiołu do utwardzania powierzchni wokół zakładu, racjonalne spalanie węgla. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Wielokrotne użytkowanie opakowań. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Racjonalne używanie sorbentów, materiałów filtracyjnych i tkanin do wycierania. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
17 01 01 odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Brak możliwości ograniczenia ilości powstających odpadów. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
17 04 05 żelazo i stal	Konserwacja urządzeń i maszyn. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	Warunkiem ograniczenia ilości tego odpadu jest prowadzenie procesu zgodnie z wymogami oraz systematyczny zbył mączki mięsno-kostnej. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnięte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami

16 10 02 Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Brak możliwości ograniczenia powstawania odpadu. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnęte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Racjonalne wykorzystywanie powyższych materiałów. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnęte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami
16 02 13* lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	Racjonalne wykorzystywanie powyższych materiałów. Ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko osiągnęte poprzez zapewnienie bezpiecznego systemu gospodarki tymi odpadami

5.4.4. Szczegółowy opis sposobów gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Szczegółowy opis sposobów gospodarowania odpadami
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
02 02 04 osady	Odpady zbierane do szczelnego kontenera zlokalizowanego na utwardzonym placu na terenie Zakładu. Odpady przekazywana firmie PPH Hetman Sp. z o.o. Zakład Utylizacji w Olszówce z przeznaczeniem do termicznej utylizacji metodą D10.
02 02 99 inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	Odpady zbierane do szczelnego kontenera zlokalizowanego na utwardzonym placu na terenie Zakładu. Odpady przekazywana firmie PPH Hetman Sp. z o.o. Zakład Utylizacji w Olszówce z przeznaczeniem do termicznej utylizacji metodą D10.
10 01 01 żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady zbierane na utwardzonym placu obok kotłowni. Przekazywany uprawnionemu podmiotowi na podstawie karty przekazania odpadu. Odbiór odbywa się na wezwanie, po uprzednim zgłoszeniu telefonicznym.
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad zbierany i magazynowa w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie Zakładu. Przekazywany uprawnionemu podmiotowi na podstawie karty przekazania odpadu. Odbiór odbywa się na wezwanie, po uprzednim zgłoszeniu telefonicznym.
15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad zbierany i magazynowa w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie Zakładu. Przekazywany uprawnionemu podmiotowi na podstawie karty przekazania odpadu. Odbiór odbywa się na wezwanie, po uprzednim zgłoszeniu telefonicznym.
17 01 01	Odpad powstaje jedynie podczas remontów. Zbierany i magazynowany na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu na

odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	terenie zakładu. Przekazywane osobom fizycznym zgodnie z rozporządzeniem z dnia 19 grudnia 2008 roku zmieniające rozporządzenie w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 235, poz. 1614) do odzysku metodą R14.
17 04 05 żelazo i stal	Odpad zbierany i magazynowany na utwardzonym placu, wywożony przez uprawniony podmiot do punktu skupu złomu lub przekazywany osobom fizycznym zgodnie z rozporządzeniem z dnia 19 grudnia 2008 roku zmieniające rozporządzenie w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącymi przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 235, poz. 1614) do odzysku metodą R14. tj. konserwacji i drobnych napraw.
02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	Zbierany i magazynowany w workach na utwardzonym placu na terenie Zakładu. Odpady przekazywana firmie PPH Hetman Sp. z o.o. Zakład Utylizacji w Olszówce z przeznaczeniem do termicznej utylizacji metodą D10.
16 10 02 Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane w istniejącym podziemnym zbiorniku betonowym na skropliny 30 m ³ i przepompowywane do szczelnej cysterny (przyczepa samochodowa) stojącej utwardzonym placu na terenie Zakładu. Odpad wywożony będzie co 2 dzień (częstotliwość wywozu uzależniona od ilości przetworzonych odpadów). Odpad przekazywana firmie PPH Hetman Sp. z o.o. Zakład Utylizacji w Olszówce z przeznaczeniem do termicznej utylizacji metodą D10. Odpady nie będą wprowadzane do sieci kanalizacyjnej.
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Odpad zbierany i magazynowa w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie Zakładu. Przekazywany uprawnionemu podmiotowi na podstawie karty przekazania odpadu. Odbiór odbywa się na wezwanie, po uprzednim zgłoszeniu telefonicznym.
16 02 13* lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	Odpad zbierany i magazynowa w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie Zakładu. Przekazywany uprawnionemu podmiotowi na podstawie karty przekazania odpadu. Odbiór odbywa się na wezwanie, po uprzednim zgłoszeniu telefonicznym.

5.4.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
02 02 04 osady	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na utwardzonym placu Zakładu . Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
02 02 99 inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	Odpady magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na utwardzonym placu Zakładu . Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
10 01 01 żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym placu obok kotłowni. Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany luzem w pomieszczeniu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w pojemnikach wyznaczonym pomieszczeniu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
17 01 01 odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad magazynowany na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
17 04 05 żelazo i stal	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym placu na terenie Zakładu. Miejsce magazynowania odpadu przedstawione na załączonej mapie.
02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	Odpad magazynowany w workach na utwardzonym placu na terenie Zakładu. Miejsce lokalizacji magazynowania odpadów przedstawione na załączonej mapie.

16 10 02 Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpady magazynowane w podziemnym zbiorniku betonowym o pojemności 30 m ³ , systematycznie przepompowywane do cysterny zlokalizowanej na utwardzonym placu Zakładu obok hali magazynowo-produkcyjnej. Miejsce lokalizacji magazynowania odpadów przedstawione na załączonej mapie.
ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	Odpad magazynowany w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu. Miejsce lokalizacji magazynowania odpadu przedstawione za załączonej mapie.
16 02 13* lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	Odpad magazynowany w oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu magazynowym na terenie zakładu. Miejsce lokalizacji magazynowania odpadu przedstawione za załączonej mapie.

5.4.6. Gospodarka odpadami poddawanyimi procesowi odzysku

5.4.6.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania i odzysku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa

5.4.6.2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych odzyskowi i miejsce magazynowania

Ilość odpadów poddawanych procesowi odzysku w przedmiotowej instalacji wynosić będzie 9 500 Mg odpadów w skali roku, a w tej ilości odzyskiwane będą następujące rodzaje odpadów:

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Miejsce magazynowania
02 02 02 Odpadowa tkanka zwierzęca	7 500	Działka 27/2 hala magazynowo produkcyjna, muldy
02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000	Działka 27/2 hala magazynowo produkcyjna, muldy

5.4.6.3. Roczna ilość wytwarzanych odpadów

Kod odpadu i rodzaj odpadu	Ilość powstających odpadów w Mg/rok
Odpady powstające podczas działalności głównej	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
02 02 04 osady	15
02 02 99 inne nie wymienione odpady (powstałe podczas czyszczenia linii przetwórczych i zbiorników)	5,0
10 01 01 żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	80
15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
17 01 01 odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20
17 04 05 żelazo i stal	50
02 02 03 Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowana mączka mięsno-kostna, niepełnowartościowa mączka mięsno-kostna)	500
16 10 02 Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1710

ODPADY NIEBEZPIECZNE	
15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – maty dezynfekcyjne	0,5
16 02 13* lampy fluorescencyjne zawierające rtęć	0,009

5.4.6.4. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów

Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona będzie w instalacji odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu gmina Brześć Kujawski.

5.5. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonać działalność w zakresie odzysku odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Spółka z o.o. w Florianowie, Zakład Utylizacji w Falborzu posiada właściwe zaplecze techniczne i materiałowe. Infrastruktura zakładu jest odpowiednio zaprojektowana, z wydzieloną częścią skażoną i czystą. Na wyposażeniu zakładu znajduje się linia technologiczna wraz z niezbędnym zapleczem technologicznym. Istniejąca infrastruktura w pełni zapewnia przerób określonej ilości odpadów. Funkcjonujące instalacje i urządzenia poddawane są stałym kontrolom służb weterynaryjnych i ochrony środowiska. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalają należycie wykonać działalność w zakresie zbierania odpadów. Odpady zbierane są za pomocą specjalistycznych własnych środków transportu. W skład środków transportu wchodzi samochody ciężarowe ze stałym kontenerem, hakowce oraz ciągniki z naczepami. Charakterystyczne emisje z instalacji odbywają się wyłącznie w warunkach normalnej jej eksploatacji. Podczas rozruchu i wyłączenia urządzeń emisje stopniowo w czasie ulegają zmniejszeniu i nie wywierają znaczącego wpływu na otaczające środowisko.

5.6. Bilans masowy i rodzaj wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska w przeliczeniu na 1 Mg przetworzonej odpadowej tkanki zwierzęcej

W przeliczeniu na 1 Mg przetworzonej odpadowej tkanki zwierzęcej		
Paliwo: węgiel kamienny:	kg/Mg odpadów	52,63
Woda	l/Mg odpadów	300
Energia	MWh/Mg odpadów	0,042

Środki myjąco-dezynfekujące	l/Mg odpadów	0,05
Środki dezodoryzujące	l/Mg odpadów	0,11

5.7. Inne warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

- 5.7.1. Czynności związane z wymianą zużytych źródeł światła (kod 10 02 13*) i umieszczaniem ich w pojemnikach należy prowadzić ze szczególną ostrożnością, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem zużytych lamp i rozproszeniem poszczególnych składników odpadów.
- 5.7.2. W przypadku ewentualnego wydostania się odpadów niebezpiecznych z opakowań (wylanie, rozsypanie), odpady należy niezwłocznie zebrać za pomocą odpowiednich sorbentów przy zachowaniu szczególnej ostrożności, umieścić w opakowaniu (pojemniku, beczce) i przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia.
- 5.7.3. Wytwarzane odpady będą sukcesywnie usuwane z miejsc ich wytwarzania; transportowane środkami transportu innych posiadaczy odpadów i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia specjalistycznym firmom posiadającym stosowane zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- 5.7.4. Gromadzenie i przetrzymywanie odpadów nie może negatywnie oddziaływać na środowisko.
- 5.7.5. Okres magazynowania odpadów, liczony łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, nie może przekraczać 1 roku.
- 5.7.6. Osoby, których zakres czynności wiąże się z gospodarką odpadami, należy zapoznać z właściwym postępowaniem z wytwarzanymi odpadami.

5.8. EMITOWANIE HAŁASU

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu, 87-880 Brześć Kujawski posiada źródła hałasu, które zainstalowane są wewnątrz budynków oraz źródła hałasu zlokalizowane na zewnątrz budynków. Otaczający teren zakładu stanowią pola uprawne, droga i łąka (starorzecze Zgłowiączki).

Na terenie zakładu znajdują się następujące budynki będące źródłami hałasu:

- budynek magazynowo-produkcyjny (urządzenia: mulda, rozdrabniacz, destruktor, suszarki, dekanter, prasy, rozdrabniacz młotkowy, system chłodzenia mączki) - wszystkie urządzenia znajdują się wewnątrz hali,
- budynek kotłowni (kocioł parowy ER 125-032) - znajduje się wewnątrz hali
- budynek hydroforni, znajduje się wewnątrz hali,

5.8.1. Źródła powstawania hałasu

Lp.	Źródło hałasu
1.	Mulda podczas załadunku
2.	Rozdrabniacz
3.	Destruktor
4.	Suszarka
5.	Sterylizator ścieków
6.	Skrapalacze
7.	Dekanter

8.	Prasa
9.	Rozdrabniacz młotkowy
10.	Transport kubelkowy
11.	Kocioł
12.	Hydrofornia
13.	Wentylator kotłowni (przy emitorze)
14.	Wentylator biofiltrów
15.	Wentylator studzenia mączki
16.	Skruber

5.8.2. Dopuszczalny poziom hałasu poza terenem do którego PPH „HETMAN” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, Zakładu Utylizacji w Falborzu gmina Brześć Kujawski ma tytuł prawny, wyrażony wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN} - równoważnym poziomem dźwięku A w dB określam na poziomie:

- dla pory dnia - 55 dB (A) – przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym.
- dla pory nocy - 45 dB (A) – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku określa się odrębnie dla:

- pory dnia - w godzinach od 06⁰⁰ do 22⁰⁰
- pory nocy - w godzinach od 22⁰⁰ do 06⁰⁰

Urządzenia emitujące hałas w zakładzie mogą funkcjonować wspólnie w tym samym czasie, jak również pojedynczo, niezależnie od siebie.

VI. USTALAM DODATKOWE OBOWIĄZKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

6.1. Wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- 6.1.1. Źródła wprowadzania pyłów i gazów do powietrza należy użytkować zgodnie z ich parametrami technicznymi, zapewniającymi nie przekraczanie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.
- 6.1.2. Zamontowane urządzenia do redukcji zanieczyszczeń należy utrzymywać w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatować zgodnie z danymi techniczno – ruchowymi w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność.
- 6.1.3. Eksploatować instalację odzysku odpadów w Zakładzie w Falborzu tylko i wyłącznie z czynnymi i sprawnymi urządzeniami chroniącymi powietrze atmosferyczne – systemem dezodoryzacji powietrza (w tym biofiltrów) oraz systemem dezodoryzacji – tzw. barierą osłonową.
- 6.1.4. Podczas prowadzenia procesu produkcyjnego w pomieszczeniach produkcyjnych winno panować nieznaczne podciśnienie.
- 6.1.5. Podczas prowadzenia procesu produkcyjnego wszystkie drzwi, bramy i okna w budynku produkcyjno-magazynowym winny być zamknięte.

6.2. Wprowadzania ścieków do środowiska

- 6.2.1. Zakazuje się bezpośredniego wprowadzania ścieków przemysłowych, bytowych oraz wód opadowych i roztopowych do wód powierzchniowych i do ziemi.
- 6.2.2. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i ścieków należy okresowo legalizować.
- 6.2.3. Wszystkie urządzenia i obiekty (zbiorniki betonowe) związane z gospodarką ściekową należy utrzymywać w należyтым stanie technicznym.
- 6.2.4. Pozwolenie niniejsze nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.
- 6.2.5. Uprawniony, który nie uzyskał praw do nieruchomości lub urządzeń koniecznych do realizacji pozwolenia, nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymanym pozwoleniem.

6.3. Emisja substancji złoonych

Zakład Utylizacji w Falborzu podczas prowadzenie procesu produkcyjnego jest źródłem emisji substancji złoonych (odorotwórczych) do powietrza atmosferycznego. Emitowane są głównie amoniak, metan i siarkowodór. Największe stężenie tych substancji w powietrzu występuje na terenie hali magazynowo-produkcyjnej oraz pod namiotami biofiltrów.

Emisje substancji złoonych minimalizowane są poprzez systemy (dezodoryzacji) redukcji odorów do powietrza z hali magazynowo-produkcyjnej i barierę osłonową.

- 6.4. Informować organy ochrony środowiska o planowanych zmianach sposobu funkcjonowania instalacji.

VII. OKREŚLAM METODY ZABEZPIECZENIA ŚRODOWISKA PRZED SKUTKAMI AWARII PRZEMYSŁOWEJ I SPOSÓB POWIADAMIANIA O JEJ WYSTĄPIENIU

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, należy stosować sposoby postępowania i powiadamiania zgodnie z wymogami prawnymi.

Aby zapobiec występowaniu zagrożeń i awarii, należy stosować przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji urządzeń stosowanych w procesach technologicznych.

Potencjalnymi awariami, które mogą wystąpić są:

- Uszkodzenie systemu wentylacji – doprowadzić to może do nagromadzenia się substancji odorowych w hali magazynowo-produkcyjnej i ich niezorganizowaną emisję do środowiska. W takim wypadku zalecane jest wstrzymanie pracy instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej. Przyczyny i skutki awarii usuwane winny być natychmiast.
- Uszkodzenie systemu dezodoryzacji – doprowadzić może do emisji substancji złoonych do środowiska. Sposobem zapobiegającym jest ciągła kontrola stanu technicznego instalacji. Przyczyny i skutki awarii usuwane winny być natychmiast.

Istotnym jest:

- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym instalacji zabezpieczających,
- kontrola instalacji technologicznej,
- wyposażenie w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy oraz substancje neutralizujące,
- stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji, otoczenia i środowiska naturalnego.

VIII. OKREŚLAM SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

- 8.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
- 8.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego powinny być sprawne.
- 8.3. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.
- 8.4. Prowadzona będzie stała kontrola (częstotliwość raz na dobę) zużycia wody, wywożonych ścieków do Zakładu Utylizacji w Olszówce i energii.
- 8.5. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.
- 8.6. Zakładowe służby ochrony środowiska poprzez stały nadzór (kontrole wewnętrzne) zagwarantują prawidłowe, zgodnie z wymogami ochrony środowiska, postępowanie z wytwarzanymi odpadami i ściekami.
 - 8.7. Pracownicy będą przeszkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami.
 - 8.8. Realizowane będą działania, w tym przewidywane środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, substancji i energii do środowiska.

IX. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI, W TYM SPOSOBY USUNIĘCIA NEGATYWNYCH SKUTKÓW POWSTAŁYCH W ŚRODOWISKU W WYNIKU PROWADZONEJ EKSPLOATACJI, GDY SĄ ONE PRZEWIDYWANE

- 9.1. Instalacja zostanie zlikwidowana zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Wszelkie środki chemiczne zostaną usunięte z instalacji przed jej demontażem, a instalacje przepłukane stosownymi chemikaliami.
- 9.2. Opracowanie projektu likwidacji zostanie poprzedzone oceną oddziaływania na środowisko, która określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów oraz określi sposoby dalszego użytkowania terenu, oraz sposób zagospodarowania odpadów.

X. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

Techniką ograniczenia zużycia energii jest stosowanie zasady dobrej praktyki energetycznej, poczynając od projektu budynku, a kończąc na odpowiedniej eksploatacji i konserwacji budynku i urządzeń. Każdego dnia wykonuje się wiele czynności, które mogą być potraktowane jako źródło oszczędności energii na ogrzewanie i wentylację.

Techniki stosowane w przedmiotowym zakładzie dla zmniejszenia zużycia energii to:

- izolacja cieplna instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej (destrukторы i suszarki)
- izolacja cieplna budynku
- unikanie oporów przepływu w systemie wentylacji przez częste sprawdzanie i czyszczenie kanałów i wentylatorów,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia.

XI. DZIAŁANIA, W TYM WYSZCZEGÓLNIENIE ŚRODKÓW TECHNICZNYCH MAJĄCYCH NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI

Emisje z instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

Ograniczenie emisji z kotłowni poprzez:

- spalanie paliwa jakościowo dobrego tj. o małej zawartości popiołu do 15%, małej wilgotności do 12% oraz wysokiej wartości opałowej min. 22 000 kJ/kg.
- urządzenia oczyszczające gazy odlotowe tj. system cyklonów

Ograniczenie emisji substancji złośliwych poprzez:

- system dezodoryzacji hali magazynowo-produkcyjnej

- system dezodoryzacji – bariera osłonowa
- okrycie zbiorników bezodpływowych namiotami brezentowymi (planowana zabudowa konstrukcją lekką)
- wyłączenie napowietrzania ścieków
- zapewnianie hermetyczność hali magazynowo-produkcyjnej
- przestrzeganie wymogów sanitarno-higienicznych
- zasadzenie zieleni izolacyjnej wokół zakładu

Ograniczenie emisji hałasu do środowiska poprzez:

- systematyczną konserwację urządzeń
- zasadzenie zieleni izolacyjnej wokół zakładu

Ograniczenie emisji ścieków do środowiska poprzez:

- magazynowanie ścieków w zbiornikach bezodpływowych i systematyczne wywożenie do oczyszczalni ścieków

Ograniczenie ilości wprowadzanych odpadów do środowiska poprzez:

- racjonalną gospodarkę odpadami,
- szybki zbył mączki mięsno-kostnej (termin ważności)

XII. PROCEDURY MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ISTOTNYCH Z PUNKTU WIDZENIA WYMAGAŃ OCHRONY ŚRODOWISKA, A W SZCZEGÓLNOŚCI POMIARU LUB EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI

12.1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji

12.1.1. Monitoring procesów technologicznych

Proces technologiczny instalacji do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej winien być monitorowany jest w sposób ciągły. Jako urządzenie rejestrujące służy rejestrator pracujący w czasie rzeczywistym typu DLM 080, współpracujący z dodatkowym systemem archiwizacji danych w postaci układu dopasowującego pracę z komputerem PC. Następuje potrójna archiwizacja danych (temperatura, ciśnienie i czas).

Pomiar temperatury i ciśnienia odbywa się w destruktorach, które wyposażone są w czujniki temperatury i ciśnienia zainstalowane wewnątrz urządzenia. Informację o aktualnej temperaturze i ciśnieniu podawane są na odpowiedni kanał interfejsu rejestrującego znajdującego się w pomieszczeniu biurowym. W czasie rzeczywistym następuje rejestracja danych na nośniku elektronicznym. Następnie dane są drukowane.

Ponadto temperatura i ciśnienie na destruktorach kontrolowana jest za pomocą urządzeń zewnętrznych. Ciśnienie pary w kotle parowym monitorowane jest za pomocą manometru. Ciśnienie pary i temperatury w sterylizatorze monitorowane za pomocą urządzeń zewnętrznych (termometr, manometr). sposobów monitorowania procesu.

Monitoring procesów technologicznych będzie uwzględniać :

- prawne obowiązki w zakresie ciągłych pomiarów emisji w razie wprowadzania do środowiska znacznych ilości substancji lub energii,
- prawne obowiązki w zakresie okresowych pomiarów wielkości emisji,
- potrzeby kontroli dotrzymania granicznych wielkości emisji,
- możliwość pomiarów charakteryzujących wydajność lub moc instalacji albo urządzeń,
- zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych, jeżeli jej zastosowanie jest wymagane,

- sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia.
- kontrolowanie pod kątem wydajności instalacji, jakości produkcji, oraz monitorowanie pod kątem zużycia surowców, wody, energii cieplnej i elektrycznej.
- efektywność wykorzystania zasobów prowadzenia stałych pomiarów zużycia surowców w danym okresie czasu.
- stały monitoring wody pobieranej z ujęć podziemnych, prowadzony raz na dobę.

12.1.2. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych jest powiązany z systemem monitorowania efektywności wykorzystania zasobów oraz wykorzystania energii.

12.1.3. Monitoring wykorzystania materiałów, surowców, wody, paliw i energii

Monitoring wykorzystania materiałów, surowców, wody, paliw i energii będzie prowadzony w zakresie szacowania efektywności wykorzystania mediów, w szczególności wody, paliw i energii. Prowadzący instalację będzie zgodnie z ogólnymi zasadami Prawa ochrony środowiska oraz najlepszej dostępnej techniki monitorować w formie rejestru ilości:

- ilość surowca (dane na podstawie rejestrów ważonych surowców)
- zużycie wody świeżej (na podstawie wodomierza)
- dla obserwacji zalegania zwierciadła wody w studni, będzie prowadzony okresowy pomiar wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni, z częstotliwością raz na kwartał i odnotowywany w książce eksploatacji studni.
- zużycie energii elektrycznej (na podstawie licznika energii elektrycznej)
- zużycie materiału opałowego (na podstawie faktur i rzeczywistej ilości zużytego opału)
- zużycie środków dezynfekcyjny i myjąco-dezynfekujących (na podstawie faktur i rzeczywistej ilości zużytych środków)
- zużycie środka do dezodoryzacji (na podstawie faktur i rzeczywistej ilości zużytego środka)

12.1.4. Monitoring emisji substancji do powietrza atmosferycznego

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) kotłownia zlokalizowana na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu, objęta jest obowiązkiem wykonywania pomiarów okresowych emisji. Pomiary wykonywane będą na przewodzie wylotowym spalin kotła ER 125-032. **Pomiary okresowe prowadzone będą dwa razy w roku, raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) i raz w sezonie zimowym (październik – marzec)** przez akredytowane laboratorium, zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów prawnych w tym zakresie. Wyniki pomiarów należy przedstawiać właściwym organom ochrony środowiska.

12.1.5. Monitoring przyjmowanych i wytwarzanych odpadów

Wytwarzający odpady będzie prowadzić ewidencję wytwarzanych i przyjmowanych odpadów. Ewidencja winna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu,
- konieczne jest rejestrowanie odpadów w układzie miesięcznym, ilości odpadów wytworzonych i sposobu gospodarowania nimi, a także rejestrowanie każdej partii odpadów przekazanych innemu posiadaczowi,

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów przechowywać należy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

12.1.6. Monitoring emisji hałasu

Jako punkty pomiarowe hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej zagrodowej, ustalone zostały punkty zlokalizowane na najbliższej zabudowie mieszkalnej, tj. od strony południowej na granicy terenu budynku zabudowy mieszkalnej jednorodzinnej.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), **okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji i zakładu przeprowadzane będą raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, przez akredytowane laboratorium, zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów prawnych w tym zakresie.**

Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń.

Wyniki pomiarów należy przedstawiać właściwym organom ochrony środowiska.

12.1.7. Monitoring jakości gleb

Ustala się monitoring jakości gleby wokół biofiltrów (metale ciężkie i związki biogenne) – raz w roku.

Wyniki badań należy przedstawiać, właściwym organom ochrony środowiska.

12.2. Metodyki pomiarowe

Pomiary emisji zanieczyszczeń należy wykonywać przez akredytowane laboratorium, zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów prawnych w tym zakresie.

12.3. Prowadzić rejestr zużytych środków przeznaczonych do systemu dezodoryzacji powietrza na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu oraz czas pracy tego systemu.

XIII. OKREŚLAM HARMONOGRAM DZIAŁAŃ ZMIERZAJĄCYCH DO OGRANICZENIA UCIAŹLIWOŚCI ODOROWEJ I ZAPACHOWEJ Z INSTALACJI ZAKŁADU UTYLIZACJI W FALBORZU GM. BRZEŚĆ KUJAWSKI.

14.1.1. Oddanie do eksploatacji instalacji suchej dezodoryzacji w hali magazynowo- produkcyjnej, zgodnie z przedłożoną przy wniosku koncepcją polegającą na zainstalowaniu min:

- dyfuzora suchej pary – poprzez 2 dysze dyfuzora wprowadzone do kanału wylotowego systemu wentylacyjnego hali magazynowo-produkcyjnej.
– termin uruchomienia systemu: 27.02.2010 r.
- skrzyni z preparatem dezodoryzującym mającej na celu wprowadzenie do systemu wentylacji przed skruberem oraz przed biofiltrem preparatu dezodoryzującego.
– termin uruchomienia systemu: 31.12.2009r.

14.1.2. Zabudowa zbiorników bezodpływowych przeznaczonych do magazynowania ścieków, lekką szczelną konstrukcją z wentylacją grawitacyjną i umieszczenie na wylotach wentylacyjnych filtrów z węglem aktywnym eliminującym emitowanie substancji złoonych do atmosfery

- termin realizacji: 30.03.2010 r.

14.1.3. Gruntowne przeczyszczenie systemu kanalizacyjnego.

- termin realizacji: 30.11.2009 r.

14.1.5. Naprawa placu utwardzonego na terenie zakładu z odpowiednim jego ukształtowaniem w kierunku odwodnień (kratki ściekowe) z jednoczesnym jego okrawężnikowaniem wokół ogrodzenia uniemożliwiającego powierzchniowy spływ wód opadowych i odciekowych poza wygradzony teren zakładu.

- termin realizacji: 30.10.2009 r.

14.1.6. Naprawa tacy betonowej pod zbiornikami tłuszczu utylizacyjnego w sposób eliminujący odpływ ścieków poza obręb tacy

- termin realizacji: 30.09.2009 r.

14.1.7. Remont systemu wentylacyjnego hali magazynowo-produkcyjnej

- termin realizacji: 31.12.2009 r.

14.1.8. Remont systemu skraplania pary wodnej powstającej podczas procesu sterylizacji odpadów.

- termin realizacji: 31.03.2010 r.

- 14.1.9. Uzupelnienie ogrodzenie wokół ujęcia wody o brakujące elementy.
- termin realizacji: 31.12.2009 r.
- 14.1.10. Zlikwidowanie nieczynnego otworu studziennego Nr1.
- termin realizacji: 31.12.2010 r.
- 14.1.11. Wykonanie nasadzeń zieleni izolacyjnej niskiej i wysokiej wokół zakładu oraz wewnątrz.
- termin realizacji do dnia 31.12.2010 r.

XIV. POZWOLENIE OBOWIĄZUJE DO DNIA 30 CZERWCA 2019 ROKU

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo – Produkcyjno - Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o Florianów 24, 99-311 Bedno, wystąpiło do tut. organu z wnioskiem złożonym w tut. organie dnia 18.01.2005r.o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę w Zakładzie Utylizacji w Falborzu gm. Brześć Kujawski. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości na podstawie pkt 6 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.Nr 122, poz. 1055 z późn.zm). w związku z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2008, Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) dla instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, a organem właściwym do wydania decyzji jest starosta. Zgodnie z art. 184 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska – pozwolenie zintegrowane wydaje się na wniosek prowadzącego instalację lub zainteresowanego uzyskaniem tytułu prawnego do instalacji. Z art. 3 pkt. 31 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzącym instalację – rozumie się przez to podmiot uprawniony na podstawie określonego tytułu prawnego do władania instalacją w celu jej eksploatacji zgodnie z wymogami ochrony środowiska, na zasadach ustalonych w ustawie. Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego w roku 2006 złożyło jako prowadzący instalację Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedno.

Złożony wniosek nie mógł stanowić podstawy do wszczęcia postępowania administracyjnego, bowiem nie spełniał wymogów formalno-prawnych, był podpisany przez osobę nie uprawnioną. Konsekwencją takiego stanu rzeczy było wydanie w dniu 21 stycznia 2005 r. postanowienia wzywającego wnioskodawcę do usunięcia braków. Przy piśmie z dnia 9 lutego 2005 r. wnioskodawca usunął braki, przesyłając nowy wniosek podpisany przez osobę uprawnioną. Przedmiotowy wniosek, pismem z dnia 28.02. 2005r.znak OŚB. 7649-2/2/05 zgodnie z art.209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62 poz. 627; z późn.zm) przekazano wraz z dokumentacją Ministrowi Środowiska. Pismem z dnia 28.02.2005r.znak:OSB.7649-2/4/05 zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Równocześnie zawiadomienie o złożonym wniosku zostało zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego we Włocławku. Po przeanalizowaniu wniosku, postanowieniem dnia 28.02. 2005r.znak: OŚB. 7649-2/1/05 wezwano stronę do usunięcia innych braków stwierdzonych podczas analizy złożonego wniosku. Wnioskodawca nie uzupełnił tych braków w ustawowym terminie. W nawiązaniu do w/w postanowienia, strona wystąpiła z wnioskiem o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku. Kierując się zasadą legalizmu organ wydający postanowienie nie mógł przychylić się do wniosku o przedłużenie terminu i w zaistniałej sytuacji pismem z dnia 23 marca 2005r. wnioskodawca został poinformowany, iż jego wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, z powodu nie uzupełnienia braków, pozostaje bez rozpoznania. Wnioskodawca korzystając z uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku Prawo o postępowaniu przed sądami administracyjnymi (Dz.U. Nr 153, poz. 1270 z późn. zm) złożył do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Bydgoszczy skargę na czynność materialno-techniczną Starosty Włocławskiego. Wojewódzki Sąd Administracyjny w Bydgoszczy po przeprowadzeniu rozprawy w dniu 24 listopada 2005 roku odrzucił skargę wnioskodawcy. Wnioskodawca, przed terminem rozprawy w Wojewódzkim Sądzie Administracyjnym w Bydgoszczy, przesłał przy piśmie z dnia 2 listopada 2005r. plik dokumentacji z zaznaczeniem, że jest ona uzupełnieniem wniosku złożonego do Starosty Włocławskiego w dniu 18 stycznia 2005r; a więc wniosku z datą 7 stycznia 2005r. i podpisanego przez osobę nie uprawnioną. W tej sytuacji postanowieniem z dnia 30 listopada 2005r; powiadomiono wnioskodawcę, że jego pismo zostaje uznane jako nowy wniosek i ze względu na braki formalno-prawne wymaga uzupełnienia. Wnioskodawca przy piśmie z dnia 14 grudnia 2005r. dostał dokumentację, ale

zawierającą nadal braki, warunkujące wydanie pozwolenia zintegrowanego – w tym brak decyzji o zmianie sposobu użytkowania hali magazynowej na produkcyjną, twierdząc, że nie uznaje za zakończone postępowania wszczętego jego wnioskiem doręczonym Staroście Włocławskiemu w dniu 18 stycznia 2005r. podając jako uzasadnienie fakt, iż wyrok Sądu Administracyjnego w Bydgoszczy nie jest prawomocny i nie zgadza się tym samym na uznanie jego pisma datowanego na 2 listopada 2005r. jako nowego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego. Nie było zasadnym stanowisko wnioskodawcy opierające się na twierdzeniu jakoby wniosek z dnia 7 stycznia 2005r. rozpoczynał bieg postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, bowiem jak zaznaczono wyżej, wnioskodawca pismem z dnia 23 marca 2005r. został poinformowany, iż jego wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, z powodu nie uzupełnienia braków, pozostaje bez rozpoznania. To stanowisko podzielił również, Wojewódzki Sąd Administracyjny w Bydgoszczy.

Mając powyższe okoliczności, decyzją z dnia 28.12.2005r. umorzono postępowanie w sprawie żądania uzupełnienia przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe HETMAN Sp. z o.o. we Florianowie znak: PPHH-DOŚ.A006/05 wniosku doręczonego Staroście Włocławskiemu w dniu 18 stycznia 2005r. w sprawie wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku tkanki zwierzęcej zlokalizowanej na terenie Zakładu Utylizacji w Falborzu gm. Brześć Kujawski, jako bezprzedmiotowe.

Mając na uwadze stanowiska w/w organu, wnioskodawca pismem z dnia 10.04.2006r. wystąpił do tut. Organu z wnioskiem wszczęcia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji bez nowego wniosku, uznając iż wniosek złożony w roku 2005 jest integralną częścią nowego wniosku.

W toku prowadzonego postępowania, ustalono, że prowadzenie działalności gospodarczej w zakresie odzysku i nieszkodliwiania odpadów prowadzona jest w obiektach przeznaczonych na inny cel, niż wynika to ze złożonego wniosku tj. w istniejącej hali przyjęciowo-magazynowej oraz, że aktualnie prowadzone jest postępowanie w sprawie zmiany sposobu użytkowania przedmiotowej hali na halę magazynowo-produkcyjną.

W tym stanie rzeczy, postanowieniem znak: OŚB. 7349-3/06 z dnia 28.04.2006r. wezwano stronę do przedłożenia dokumentów dotyczących pozwolenia na użytkowanie obiektu - hali przyjęciowo - magazynowej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu gm. Brześć Kujawski jako hali magazynowo- produkcyjnej oraz dokumentu potwierdzającego zakończenie postępowania w sprawie zmiany sposobu użytkowania wymienionego wyżej obiektu.

Wnioskiem z dnia 08.06.2006r. strona wystąpiła do tut. Organu o zawieszenie postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego do czasu zakończenia postępowania w sprawie zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania hali przyjęciowo- magazynowej na halę magazynowo – produkcyjną.

W wyniku złożonego wniosku, postanowieniem tut. Organu znak: OŚB.7349/1/5/06 z dnia 14.06.2006r, zostało zawieszono postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego do czasu zakończenia prowadzonego postępowania w sprawie zmiany sposobu użytkowania obiektu.

Pismem z dnia 28.05.2008 r. Przedsiębiorstwo – Produkcyjno - Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o Florianów 24, 99-311 Bedlno wystąpiło do tut. Organu z wnioskiem o odwieszenie zawieszono postępowania, przedkładając dokumenty stwierdzające dokonanie zmiany sposobu użytkowania obiektu.

Postanowieniem znak: Ś.7349-1/5/06/2/08 z dnia 30.06.2008r. tut. organ podjął zawieszono postępowanie w sprawie wydania dla przedmiotowej instalacji pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze fakt, iż przez ten okres, tok postępowania został zawieszony i uległ wstrzymaniu, wskazanym było potwierdzenie, czy wnioskujący o pozwolenie zintegrowane posiada nadal tytuł prawny do władania instalacją, zgodnie z danymi przedłożonymi w roku 2006 w złożonym wniosku. Postanowieniem z dnia 16.07.2008r. znak: Ś.7349-1/5/06/3/08 wezwano stronę o przedłożenie takich dokumentów.

Przy piśmie z dnia 28.07.2008r. strona przedłożyła dokument - porozumienie, z którego wynika, że Przedsiębiorstwo – Produkcyjno - Handlowe „HETMAN” Spółka z o.o Florianów 24, 99-311 Bedlno, posiada prawo użytkowania instalacji – linii technologicznej do odzysku odpadowej tkanki zwierzęcej w Zakładzie Utylizacji w Falborzu. Dnia 17.10.2008r. w Zakładzie Utylizacji w Falborzu odbyło się spotkanie wyznaczone przez tut. Organ w sprawie złożonego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podczas spotkania omówiono złożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawia ona wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska.

Ponadto stwierdzono fakt prowadzenia instalacji przez inny podmiot niż wskazany we wniosku. Podmiotem tym było Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Hetman” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno.

W związku z tym postanowieniem z dnia 14.11.2008r. znak: Ś.7349-1/5/06/4/08 wezwano stronę do uzupełnienia i dostosowania złożonego wniosku do obecnego stanu prawnego, ponadto przedłożenia dokumentów potwierdzających aktualny stan władania instalacją.

W dniu 05 stycznia 2009 roku, strona złożyła uzupełniony wniosek. Z uwagi na dużą złożoność i charakter w nim zawartych, pismem z dnia 05.01.2009r. znak: Ś.7349-1/5/06/4/08/1/09, zawiadomiono strony, o nowym terminie załatwienia sprawy.

Po wyjaśnieniu sprawy, postanowieniem z dnia 17. 03. 2009 r. znak: Ś. 7649-1/06/4/09 przekazano projekt decyzji Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – Delegatura we Włocławku, który w swoim postanowieniu znak: WIOŚ – Dwo-Dzi-6037-2/09 z dnia 30.03.2009r. odmówił uzgodnienia projektu decyzji wnosząc swoje uwagi, które winny zostać poddane wyjaśnieniu. W związku z powyższym postanowieniem z dnia 30.03.2009r. znak: Ś. 7649-1/06/4/09 wezwano wnioskodawcę do ustosunkowania się do przedmiotowych uwag wniesionych przez

Inspektora Ochrony Środowiska. Jednocześnie w dniu 12 maja 2009r. w siedzibie Starostwa Powiatowego we Włocławku odbyła się konsultacja ze stronami w sprawie uwag zawartych w /w postanowieniu. Analiza zgromadzonego materiału w tej sprawie, wykazała, iż wyszły na jaw nowe okoliczności, które wykluczają możliwość wydania decyzji w oparciu o materiały dotychczas zebrane w tej sprawie. Inwestor dokonał wiele zmian wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Zmiany te dotyczyły w szczególności: kwalifikacji skroplin ze ścieków przemysłowych na odpady, kwalifikacji rodzaju odpadów, planowanych przedsięwzięć mających na celu ograniczenie uciążliwości dla otoczenia. W tym stanie rzeczy uznano, że wniosek jest niekompletny i wymaga uzupełnienia. W związku z tym, należało wezwać wnioskodawcę do dostosowania wniosku do stanu aktualnego, który będzie spełniał wymagania, jakie zostały przewidziane w przepisach prawnych dla tego rodzaju wniosku oraz będzie zgodny z dokonanymi ustaleniami podczas spotkania w dniu 12.05.2009r. Kolejny raz postanowieniem z dnia 15.05. 2009r. znak: Ś.7349-1/06/8/09 wezwano stronę do uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego ustalając jednocześnie nowy termin rozpatrzenia wniosku w tej sprawie.

Dnia 03.07.2009 r. przedłożono wniosek, który został poddany weryfikacji.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane został rozpatrzony po wniesieniu opłaty rejestracyjnej na wydodrębniony rachunek bankowy dla środka specjalnego Ministra Środowiska pn. „Opłaty rejestracyjne”.

Zawiadomienia o prowadzonych postępowaniach zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych, w których jednocześnie poinformowano strony o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędzie Miejski w Brześciu Kujawskim oraz Starostwa Powiatowego we Włocławku.

W okresie udostępnienia wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków w tej sprawie.

Ponieważ do czasu złożenia wniosku Minister Środowiska nie określił w drodze rozporządzenia minimalnych wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki, a Europejskie Biuro ds. Zintegrowanego Zapobiegania Zanieczyszczenia w Sewilli nie opracowało w tym zakresie dokumentów referencyjnych tzw. BAT – BREFF, analizę instalacji pod kątem najlepszych technik przeprowadzono w odniesieniu do opisów zawartych we wniosku o pozwolenie zintegrowane przez wnioskodawcę. We wniosku wykazano, że rozwiązania techniczne stosowane w Zakładzie Utylizacji Odpadów w Falborzu gwarantują spełnienie wymogów najlepszej techniki dla procesów instalacji.

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji określono uwzględniając:

- potrzebę przestrzegania obowiązujących standardów emisyjnych,
- graniczne wielkości emisji określone w rozporządzeniu wydanym na podstawie art.206 ust.2 Prawa ochrony środowiska.

Eksploatacja instalacji będzie monitorowana w celu ograniczenia sytuacji odbiegającej od warunków tej decyzji.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie określono warunków odprowadzania ścieków, ponieważ będą one gromadzone w szczelnych zbiornikach i przekazywane do kanalizacji innego podmiotu. Ścieki te zostaną objęte pozwoleniem wodno prawnym tzw. sektorowym. Odbiór ścieków odbywać się będzie na mocy dwustronnej umowy cywilno-prawnej. Odstąpiono również od określania warunków emisji dla substancji odorowych, ponieważ brak jest przepisów dotyczących zapachowej jakości powietrza. Informacje przedstawione we wniosku wskazują, że przedmiotowa instalacja będzie spełniać wymagania ochrony środowiska, a w szczególności nie będzie powodować naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych. Projekt decyzji został uzgodniony z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Bydgoszczy – Delegatura we Włocławku postanowieniem z dnia 24.07.2009 r. znak: WIOŚ – DWo/DzI 6037/3/09. W związku z powyższym dla wnioskowanej instalacji można było wydać pozwolenie zintegrowane. Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku.

Pouczenie:

Zgodnie z art. 214 Ustawy Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającym na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia. Zgodnie z art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest obowiązany poinformować organ właściwy do wydania pozwolenia o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195, 216 i 217 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może być cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Zastrzec, że:

1. Nieprzestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie lub ograniczenie – bez prawa do odszkodowania.
2. Pozwolenie niniejsze nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.
3. Uprawniony, który nie uzyskał praw do nieruchomości lub urządzeń koniecznych do realizacji pozwolenia, nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymanym pozwoleniem.
4. Uprawniony odpowiada za wszelkie szkody powstałe w związku z wykonywaniem nadanego prawa.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku za pośrednictwem Starosty w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Załącznik:

- nr 1 mapka z naniesioną lokalizacją miejsc magazynowania odpadów,
- nr 2 plan sytuacyjny systemów kanalizacyjnych,
- nr 3 plan sytuacyjny systemów zbiorników bezodpływowych,

Zopp Starosty
Halina Margiel-Migdał
Naczelnik Wydziału Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Hetman” Spółka z o.o. Florianów 24, 99-311 Bedlno

2. a.a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Hetman” Jacek Luciński, Florianów 24, 99-311 Bedlno
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku ul. Kopernika 2, 87-800 Włocławek

Oplata skarbową w wysokości 506,00 złotych uiszczona
na rachunek bankowy: Nr 94 1020 5170 0000 1902 0009 0100
Urzędu Miasta Włocławek

Podstawa prawna do ustalenia opłaty:

art. 6 cz. III kol. 2 pkt 40 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r.
o opłacie skarbowej (Dz. U 2006 Nr 225, poz. 1635 z późn. zm).

28.07.2009. *Ally*

data, podpis