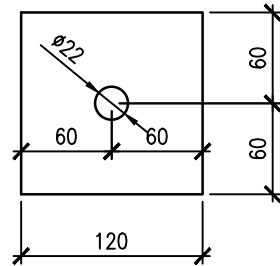


ZESTAWIENIE STALI DLA 1 KOTWY

Nr	Element	Długość L (mm)	Długość całk. (mm)	Ilość	Masa (kg/m)	Masa 1 szt. (kg)	Masa całk. (kg)	Materiał	Uwagi
1	bl 10x120x120	120	120	1	–	1.130	1.130	S235	–
2	Pręt gwintowany M20 kl. 5.6	330	330	1	2,466	0,814	0,814	–	–
3	Nakrętka M20	–	–	2	–	0.062	0.124	kl.≥A4	–
OGÓŁEM (kg)							2.068		

1 bl 10x120 L=120



Krawędzie płyty elementu kotwiącego należy stępić od strony izolacji pomostu poprzez wyokrąglenie promieniem r=3mm

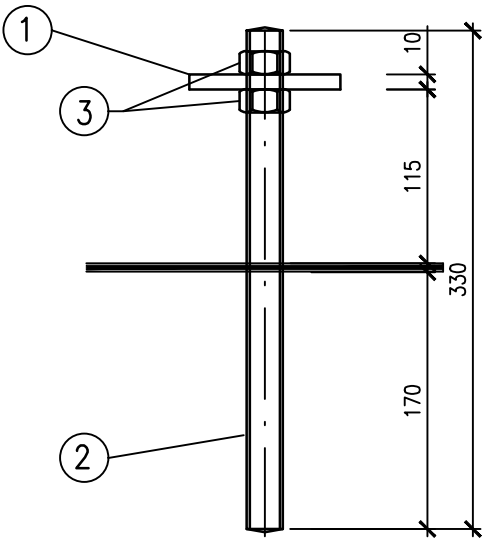
Kolejność wykonywania:

- Wywiercenie otworu o średnicy 24mm na głębokość 170mm w płycie żelbetowej i osadzenie w nim kotwy (po wcześniejszym nałożeniu kapturka uszczelniającego) z użyciem żywicy epoksydowej.
- Po ułożeniu zbrojenia kapy chodnikowej należy zamontować dwie nakrętki M20 utrzymujące na ustalonym poziomie blachę kotwiącą.

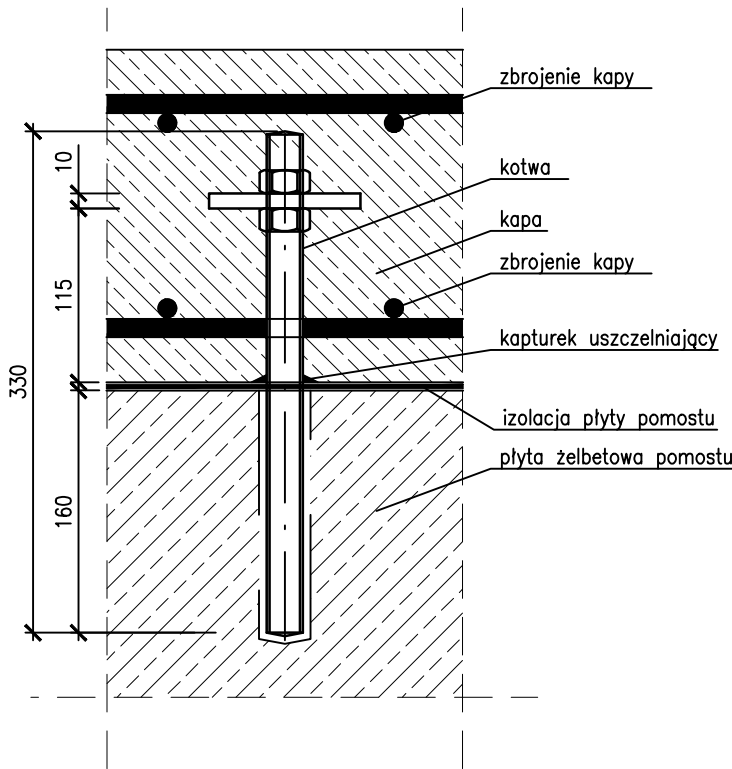
Uwaga:

- Stalowe elementy kotew należy zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe o grubości min. 45µm
- Kotwy należy osadzić po wykonaniu izolacji przeciwdnej pomostu.

Szczegół kotwy skala 1:5



Szczegół osadzenia kotwy skala 1:5



<div><div><div>Pracownia Inżynierska Creator</div><div>Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.</div><div>creator</div></div><div>Pracownia inżynierska Creator Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. ul. Andrzeja Struga 6A/4, 80-116 Gdańsk NIP 583 326 14 54 Regon 368095774 KRS 0000691578</div></div>			
Zamierzenie budowlane	Remont ustroju nośnego na jazie Kłóbka w ramach zadania: „Rozbudowa drogi powiatowej nr 2928C Modlibórz - Kłóbka - Chodecz - etap II - opracowanie dokumentacji projektowej”		
Nazwa rysunku	SZCZEGÓŁ KOTWY KAPY		
Projektant	mgr inż. Henryk Windorpski	POM/0129/POOM/05	<i>Windorpski</i>
Projektant Sprawdzający	mgr inż. Michał Struczyński	POM/0075/POOM/07	<i>Struczyński</i>
Opracował	mgr inż. Adrian Dubiło		<i>Dubiło</i>
Opracował			
Data	Stadium opracowania	Skala	Nr rysunku
01.2022	Projekt techniczny remontu	1:5	R-6.4