


- ① Prefabrykat gzymsu wykonany z polimerobetonu (jako rozwiązanie alternatywne dopuszcza się zastosowanie prefabrykatów gzymsowych wykonanych z laminatu poliestrowo-szklanego GRP)
- ② zbrojenie wg producenta prefabrykatu zabezpieczone przez cynkowanie ogniowe gr. min $>45 \mu\text{m}$. przed wbudowaniem w prefabrykat (min. 5 pętlic kotwiących wykonanych z prętów o średnicy $\geq 8\text{mm}$)
- ③ Wypełnienie szczeliny elastyczną żywicą systemu nawierzchniowo-izolacyjnego. Szerokość szczeliny powinna wynosić 8 do 10 mm, głębokość- 12 do 15 mm.
- ④ Zbrojenie wzmacniające nawierzchnio-izolację wykonane w postaci pasków o szerokości 60-80mm z maty z włókna szklanego o gramaturze min. 150g/m² lub innych materiałów zalecanych przez dostawcę systemu nawierzchniowo-izolacyjnego
- ⑤ Nawierzchnio-izolacja chemoutwardzalna
- ⑥ Gąbczasta wkładka neoprenowa lub poliuretanowa – wałek rozprężny min. $\varnothing 35$
- ⑦ Zabezpieczenie styku (np. w postaci taśm samoprzylepnych) przed mieszanką betonową wbudowywaną w kapy

Uwagi:

1. Zbrojenie i zamocowanie deski do kapy chodnikowej lub wyniesionego pobocza technicznego wg producenta prefabrykatu gzymsu – wymaga uzgodnienia Inżynierem. Wypuszczone na zewnątrz zbrojenie deski gzymsowej należy powiązać z prętami zbrojeniowymi kap.
2. Styki prefabrykatów gzymsowych (szczelina szerokości od 5 do 10mm) należy wypełnić jednoskładnikowym, elastycznym materiałem klejaco-uszczelniającym, wykonanym na bazie elastomeru poliuretanowego odpornego na UV i środki zimowego utrzymania. Głębokość uszczelnienia (mierzona od obrysu deski w głąb), powinna wynosić min 10mm. Uszczelnienie należy wykonać przez całą długość styków (na całej wysokości desek).
3. Górna powierzchnia polimerowych prefabrykatów gzymsowych powinna umożliwiać wprowadzenie nawierzchnio-izolacji (powinna być płaska, chropowata bez powłoki żelkotowej).
4. a= min. 100mm i max. 150mm (w przypadku braku kabli podwieszonych do wspornika w strefie desek gzymsowych)
a= min. 150mm i max. 200mm (w przypadku występowania kabli podwieszonych do wspornika w strefie desek gzymsowych).
5. Wymiary podano w mm.





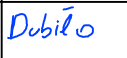
Pracownia Inżynierska Creator

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.

Pracownia inżynierska Creator Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.

ul. Andrzeja Struga 6A/4, 80-116 Gdańsk

NIP 583 326 14 54 Regon 368095774 KRS 0000691578

Zamierzenie budowlane	Remont ustroju nośnego na jazie Kłóbka w ramach zadania: „Rozbudowa drogi powiatowej nr 2928C Modlibórz - Kłóbka - Chodecz - etap II - opracowanie dokumentacji projektowej”		
Nazwa rysunku	PREFABRYKAT GZYMSU		
Projektant	mgr inż. Henryk Windorpski	POM/0129/POOM/05	
Projektant Sprawdzający	mgr inż. Michał Struczyński	POM/0075/POOM/07	
Opracował	mgr inż. Adrian Dubiło		
Opracował			
Data	Stadium opracowania	Skala	Nr rysunku
01.2022	Projekt techniczny remontu	1:2,5; 1:10	R-6.3